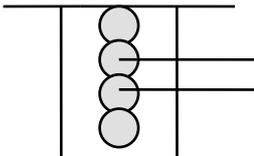


Automatische WIG Schweißmaschine für Kollektoren



	W -TIG-50	W -TIG-100	W-TIG-130
Paketdurchmesser	80 - 600	100 - 1000	100 - 1300 mm
Kollektorkranzdurchmesser	70 - 500	100 - 900	100 - 1300 mm
Höhe Kollektorkranz	0 - 150	0 - 200	0 - 200 mm
Max. Wellenlänge	1750	2200	2500 mm
Max. Ankergewicht	2500 Kg	4000 Kg	5000 Kg
Anzahl Lamellen	0 - 999	0 - 999	0 - 999 bars

Düsenbewegung:



X

a- Manuell: nach jeder Umdrehung wird die Düse von Hand auf die gewünschte Position eingestellt.

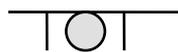
b- Automatik: nach jeder Umdrehung wird die Düse automatisch auf die nächste Position eingerichtet (einstellbar 0-10mm), bis der Kollektor komplett geschweißt ist.

Teilung:

Schrittmotor mit einstellbarer Geschwindigkeit, eine intelligente Steuerung überwacht den Schweißprozess entsprechend dem eingestellten Schweiß-Programm und Zyklus

Schweißzyklen:

SPOT

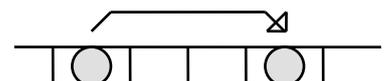


LONG -SPOT

0 - 100 %



BAR JUMP



Schweißgerät: EWM Triton-DC Inverter (400 A) mit Wasserkühlung

2-Level-Prinzip beim Schweißen:

1)1. Level : Hoch zum Schweißen

2)2. Level . Nieder beim Teilen und zur Entzündung Lichtbogen

Gas: Helium / Argon / Mix Helium-Argon

Schweißgasabsaugung